



**KOMZET
BAU BÜHL**

Kompetenzzentrum
der Bauwirtschaft



Montagetische für den Holzrahmenbau



Berufsförderungswerk
der Südbadischen
Bauwirtschaft GmbH

Inhalt

Montagetische für den Holzrahmenbau	3
Steckbrief tecto 3000 Bauer Holzbau GmbH	4
Steckbrief für die Produktlinien GM und GL Ingo Brötzmann Maschinen und Anlagen	5
Steckbrief - Montagepult Hans Hundegger Maschinenbau GmbH	6
Steckbrief R.M.G. Schmidler GmbH	7
Steckbrief - Selbstbautisch VarioTec WTV 100 Weinmann Holzbausystemtechnik GmbH	8
Steckbrief - Zimmermeistertisch WTZ 100 Weinmann Holzbausystemtechnik GmbH	9
Steckbrief - Basistisch/Gebertisch WTZ 110 Weinmann Holzbausystemtechnik GmbH	10
Steckbrief - woodtec Elementbautisch Woodtec Fankhauser GmbH	11

Herausgeber:

Komzet Bau Bühl
 Kompetenzzentrum der Bauwirtschaft
 Siemensstraße 4
 77815 Bühl
 info@komzetbau-buehl.de
www.komzetbau-buehl.de

Montagetische für den Holzrahmenbau

Der Markt bietet für jeden Bedarf eine individuelle Lösung

Für die Fertigung von Holzrahmenbau-Elemente jeder Art, Größe und Menge gibt es heute die richtige Produktionsausstattung. Doch wie findet man sie im breit gefächerten Angebot der Hersteller? Als Orientierungshilfe finden Sie hier eine Zusammenstellung von Fertigungstischen und -systemen mit ihren unterschiedlichen Charakteristika in Form von Steckbriefen, die bei der Entscheidung helfen sollen.

Holzbauunternehmen, die darüber nachdenken einen Montagetisch anzuschaffen, sollten im Vorfeld das gewünschte Anforderungsprofil und den verfügbaren Platz bestimmen. Hierzu gehört auch das Tischumfeld, das in der Regel einiges an Fläche beansprucht. Mit diesen Eckdaten lässt sich der eigene Bedarf mit den Möglichkeiten der vorgestellten Modelle vergleichen. Dabei kristallisiert sich meist schnell heraus, welches in Frage kommt.

Wer die Gelegenheit hat, die verschiedenen Fabrikate und Systeme bei laufender Produktion zu begutachten, zum Beispiel bei einem Kollegen, tut gut daran, es zu tun. Steckbriefe und Produktbroschüren können zwar die jeweiligen Besonderheiten andeuten, aber nicht in vollem Umfang „greifbar“ machen.

Der nächste Schritt sollte eine konkrete Planung vorsehen, gegebenenfalls mit Unterstützung des Montagetisch-Herstellers. Vor allem weil einige von ihnen sehr flexible und individuelle Lösungen anbieten, wie beispielsweise modular aufgebaute Systeme (s. auch „Produktionsstätten-Planung“).

Warum sind Montagetische sinnvoll?

Es gibt noch kleine und mittlere Betriebe, die Holzrahmenbau-Elemente ohne Montagetische oder mit selbstgebauten herstellen. Beide Varianten liefern bei der Elementfertigung nur bedingt die nötige Präzision, die ein hochwertiges Produkt heute haben muss. Besonders bei beidseitig geschlossenen Elementen werden die Ungenauigkeiten schnell sichtbar.

Diese Systeme haben in der Regel weder Spannvorrichtungen noch Maßbänder und selten eine optimale Arbeitshöhe. Das führt

zu stockenden Arbeitsabläufen sowie schwer zu kalkulierenden Fertigungs- bzw. Montagezeiten auf der Baustelle. Die Nutzung professioneller Systeme dagegen spart Betrieben Zeit, schont die Gesundheit der Mitarbeiter und sichert vor allem eine normenkonforme sowie effektive Produktion.

Montagetische renommierter Hersteller bieten „von Haus aus“ optimierte Arbeitsabläufe für eine präzise Element-Fertigung und eine gute Ergonomie. Die entsprechenden Zusätze und Anbauteile sind bestens aufeinander abgestimmt und vorkonfektioniert. Das verkürzt die Produktionszeit im Werk ebenso wie auf der Baustelle. Letzteres dank passgenauer Holzrahmenbau-Elemente. Außerdem können bei diesen Tischen Decken- und Dachspannsysteme eingesetzt werden. So lassen sich auch anspruchsvolle Projekte in Elementbauweise realisieren.

Was zeichnet einen Schmetterlingswender aus?

Eine Weiterentwicklung des Montagetisches ist der so genannte Schmetterlingswender, wenngleich er dieselben Grundfunktionen besitzt. Das Element kann hier jedoch aufgestellt und an einen weiteren Tisch übergeben werden. Der Vorteil liegt – anders als beim Wenden mit dem Kran – im verzugsfreien Aufrichten des Elements von der Horizontalen in die Vertikale und zurück. Gleichzeitig entlastet die Nutzung dieses Elementwenders die Krananlage, die dann andere Arbeiten ausführen kann.

Wann macht diese Variante Sinn?

Laut Herstellerangaben ist die Anschaffung eines Schmetterlingswenders erst sinnvoll ab einer Produktionsmenge von 20 bis 30 Häusern im Jahr. Für eine maximale Auslastung der einzelnen Tische sollten die Arbeitsabläufe zeitlich so aufeinander abgestimmt werden, dass keine Wartezeiten entstehen. So müssen nach dem Wendevorgang entsprechende Möglichkeiten zum Abtransport und zur Lagerung (Kran, Wandlager etc.) vorhanden sein. Wichtig ist zudem, dass möglichst nur eine Person pro Tisch die Herstellung der Elemente bewältigen kann. Dies ist nur mit Hilfsmitteln wie Vakuum-Plattensauger, schienengeführten Klammerautomaten etc. möglich. Der hohe Platzbedarf für die gesamte Anlage stellt bei der Anschaffung natürlich ein Entscheidungskriterium dar.

Bauer Holzbau GmbH

Alte Höhe 1
74589 Satteldorf-Gröningen

Tel.: 07955 385-0
Fax: 07955 385-4500
info@bauer-holzbau.de
www.bauer-holzbau.de

Ansprechpartner:
Johannes Ziegler
Albert Spolwind



Bauer tectofix 3000

Steckbrief - tectofix 3000

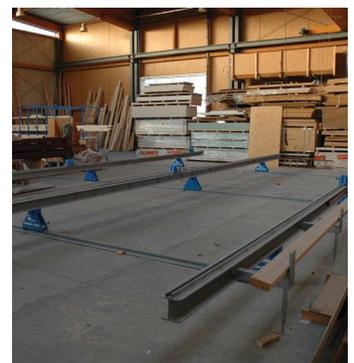
Anlageart	modular ausbaubare Vorfertigungsanlage
Montageart	Für alle flächigen Bauwerksteile, vollflächiges Anlegen von ganzen Decken und Dachhälften besonders bei großen Elementformaten im Gewerbe und Objektbau
Elementart	Decken-, Dach-, Gauben-, Wandelemente, Pfosten-, Riegelkonstruktionen usw.
Einbau im Umfeld	stationär, verschiebbar auf Schienen, daher Platzierung wahlweise für optimale Raumnutzung. Das System lässt sich zusammenschieben und benötigt in der Ruheposition nur minimalen Raum
Platzbedarf	Abmessungen je nach Anlagengröße
Anlageaufbau	auf Schienensystem, modular erweiterbar in Längs- und Querrichtung
Ausstattung	robuste, mechanische Ausführung, Koordinatensystem durch Maßbänder, beliebige Parkposition, stabile Spannschuhe mit Schnellspannhebel
Zubehör/Zusätze	Kerventeil für Grat- und Kehlsparren, Wandspannvorrichtung mit Pneumatikzylinder für Wandfertigung, Abhebe-, Verlade- und Montagevorrichtung, Wenderolle, Sortiersystem Mobiquick
Erweiterungsoptionen	Anlage in jede Richtung nachträglich erweiterbar
Arbeits- bzw. Tischhöhe	ca. 75 cm Arbeitshöhe bzw. 60 cm Tischhöhe
Besonderheiten	absolute Passgenauigkeit und Rechtwinkligkeit hoher Vorfertigungsgrad, Aufwand der Arbeitsvorbereitung deutlich geringer als bei Einzelelementfertigung, schnelles Einstellen
Sonstiges	Elementstöße luftdicht, tauwasserfrei und trotzdem montagefreundlich
Zielgruppe	Holzbauunternehmer, Zimmereien, Abbundzentren, Elemente-Anbieter
Preis	Je nach Anlagengröße und Ausstattung, ab 40.000 € netto



zusammengeschoben



Schienen-Detail



**KomTec
Ingo Brötzmann
Maschinen und Anlagen**

Industriestr. 6a
32825 Blomberg

Tel.: 05235 503352-20
Fax: 05235 503352-60

office@komtec-fst.de
www.komtec-fst.de

Ansprechpartner: Ingo Brötzmann



Produktlinie GL

Steckbrief für die Produktlinien GM und GL

Anlageart	Montagetische mit motorischen Pressbalken oder pneumatischer Verpressung, Schmetterlingswender, Transporttische
Montageart	liegend, aufschwenkbar zur Wandübergabe
Elementart	Wand, Giebel, Dach, Decke
Einbau im Umfeld	stationär, verfahrbar
Platzbedarf	Abmessungen von 6 m x 2,5m bis 13 m x 3,8 m pro Tisch
Anlageaufbau	modular erweiterbar
Ausstattung	Pneumatik und Elektroleitungen im Tisch integriert, Bedienung über Funksteuerung oder Handtastatur
Zubehör/Zusätze	Lochplatten zum Einstecken von Presszylindern oder zusätzlichen Steckbolzen, Folienabrollern u. v. m.
Erweiterungsoptionen	mit einer Nehmerstation zur Wendestation erweiterbar, Tische können mit Kettentransporten ausgestattet werden
Arbeits- bzw. Tischhöhe	70 cm
Besonderheiten	der Pressbalken fährt beim Aufstellvorgang mit hoch, so dass das Element dabei plan aufliegt
Zielgruppe	Fertighausbauer, Zimmereien
Preis	ab 18.000 Euro



Hans Hundegger Maschinenbau GmbH

Kemptener Straße 1
87749 Hawangen

Tel.: 08332 92330
Fax: 08332 923311
info@hundegger.de
www.hundegger.de

Ansprechpartner:
Wolfgang Piatke
Tel.: 08332 92330
info@hundegger.de



Hundegger Montagepult

Steckbrief - Montagepult

Anlageart	Montagepult
Montageart	Stehende Montage von Wandelementen in Ständerbauweise
Elementart	Wandelemente, Giebelelemente
Einbau im Umfeld	stationär
Platzbedarf	2,5 m x 13 m (Standardausführung)
Anlageaufbau	1 stehendes Montagepult
Ausstattung	1 Klammer- / Nageleinheit, Pneumatikinstallation, Elektroinstallation und Sicherheitstechnik integriert
Zubehör/Zusätze	2. Nagel- / Klammereinheit als Option
Erweiterungsoptionen	Länge und Höhe des Montagepultes kann nach Kundenwunsch angepasst werden
Arbeits- bzw. Tischhöhe	Stehende Fertigung
Besonderheiten	Die Bearbeitung der Wandelemente kann von beiden Seiten erfolgen, es ist kein Wenden der Bauteile notwendig
Zielgruppe	bereits für Kleinbetriebe geeignet
Preis	von 25.000 Euro bis 50.000 Euro

R.M.G. Schmidler GmbH

Industriepark 4-5
91180 Heideck

Tel.: 09177 49 60-0
Fax: 09177 49 60-60
info@schmidler.de
www.schmidler.de

Ansprechpartner:
Herr Schmidler, Herr Köhler
Tel.: 0160-90517779



Schmidler Montagetisch

Steckbrief



Anlageart	Montagetische, Schmetterlingswender
Montageart	liegend
Elementart	Wand, Decke, Dach, Gaube usw.
Einbau im Umfeld	stationär
Platzbedarf	Abmessungen von 3,3 m x 8 m bis 7,5 m x 14 m
Anlageaufbau	modular erweiterbar
Ausstattung	Pneumatik und Elektroleitungen im Tisch integriert, C-Schienen längs und quer
Zubehör/Zusätze	verstellbarer Giebelanschlag, Einsteckbolzen für Kniestockverpressung, steckbarer Zusatzanschlag vertikal zum gleichzeitigen Fertigen von zwei kurzen Wandelementen, ausziehbare Tischverlängerungen zur Verlängerung der max. Wandlänge um 2 m, motorische Querverfahrenheit
Erweiterungsoptionen	Die Tische sind modular aufgebaut und können so vom Lege- und Montagetisch z. B. zum Aufstelltisch oder auch zum Schmetterlingswender ausgebaut werden.
Arbeits- bzw. Tischhöhe	ca. 64 cm
Besonderheiten	Die Tische gibt es wahlweise mit pneumatischen Verspanneinheiten oder mit einem hydromotorisch, über Spindelantrieb verstellbaren Verpressbalken.
Sonstiges	Die Nachrüstung einer Nagel- oder Bearbeitungsbrücke ist jederzeit möglich.
Zielgruppe	vom Handwerksbetrieb bis hin zur industriellen Fertigung
Preis	ab 20.000 Euro

Weinmann Holzbausystem-technik GmbH

Forchenstr. 50
72813 St. Johann-Lonsingen

Tel.: 07122 8294-0
Fax.: 07122 8294-52066
info@weinmann-partner.de
www.weinmann-partner.de

Ansprechpartner: Jörg Groß
Tel.: 07122 8294-52028
Joerg.gross@weinmann-partner.de



VarioTec WTV 100

Steckbrief - Selbstbautisch VarioTec WTV 100

Anlageart	Montagetisch zum Selbstbau
Montageart	liegend
Elementart	Wand, Decke, Dach, Sonderelemente aller Art
Einbau im Umfeld	stationär
Platzbedarf	Abmessungen von 6 m x 3,2 m bis 12 m x 3,8 m je nach Tisch
Anlageaufbau	modular erweiterbar
Ausstattung	Pneumatikleitung, Spannsysteme mit Auszügen, Pneumatikeinheit, X-Anschlag
Zubehör/Zusätze	Decken- und Dachspanner, Pneumatische Pressvorrichtung, ausziehbare Spannbereichserweiterung bis 3800 mm, Giebelanschlüge, Bolzen der Spannvorrichtung steckbar, Spannbereich stufenlos bis zur max. Elementgröße
Erweiterungsoptionen	Ausbaubar zum Wendesystem bis zur kompletten Fertigungslinie inkl. CNC Bearbeitungszentrum
Arbeits- bzw. Tischhöhe	76 cm bzw. nach Kundenwunsch
Besonderheiten	Tisch wird als Bausatz geliefert und kann dadurch sehr kostengünstig als erste Investition im Holzbau genutzt werden. Ausbaufähig bis zur kompletten Fertigungsanlage
Sonstiges	-
Zielgruppe	ab 5 Häusern pro Jahr oder vergleichbare Fertigungsmenge
Preis	je nach Ausstattung



Weinmann Holzbausystem-technik GmbH

Forchenstr. 50
72813 St. Johann-Lonsingen

Tel.: 07122 8294-0
Fax.: 07122 8294-52066
info@weinmann-partner.de
www.weinmann-partner.de

Ansprechpartner: Jörg Groß
Tel.: 07122 8294-52028
Joerg.gross@weinmann-partner.de



Zimmermeistertisch WTZ 100

Steckbrief - Zimmermeistertisch WTZ 100

Anlageart	Montagetisch
Montageart	liegend
Elementart	Wand, Decke, Dach und Sonderelemente aller Art
Einbau im Umfeld	stationär
Platzbedarf	Abmessungen von 6 m x 3,2 m bis 12 m x 3,8 m je nach Tisch
Anlageaufbau	modular erweiterbar
Ausstattung	pneumatisches Spannsystem PowerTec mit Auszügen für max. Flexibilität, Pneumatik und Elektroleitungen integriert, Druckminderer, 2-Kreis Spannsystem, vollflächige begehbare Beplankung, sehr stabile Konstruktion für den Werkstattbetrieb ausgelegt
Zubehör/Zusätze	Decken- und Dachspanner, pneumatische Pressvorrichtung, ausziehbare Spannbereichserweiterung bis 3800 mm, Giebelanschlüge, Bolzen der Spannvorrichtung steckbar, Spannbereich stufenlos bis zur max. Elementgröße
Erweiterungsoptionen	ausbaubar zum Wendesystem/Schmetterlingswender bis zur kompletten Fertigungslinie inkl. CNC Bearbeitungszentrum
Arbeits- bzw. Tischhöhe	76 cm
Besonderheiten	Tisch wird komplett getestet und funktionsfähig geliefert, Montage durch WEINMANN nicht zwingend notwendig
Sonstiges	-
Zielgruppe	ab 5 Häusern pro Jahr oder vergleichbare Fertigungsmenge
Preis	je nach Ausstattung

Weinmann Holzbausystem-technik GmbH

Forchenstr. 50
72813 St. Johann-Lonsingen

Tel.: 07122 8294-0
Fax.: 07122 8294-52066
info@weinmann-partner.de
www.weinmann-partner.de

Ansprechpartner: Jörg Groß
Tel.: 07122 8294-52028
Joerg.gross@weinmann-partner.de



Basistisch/Gebertisch WTZ 110

Steckbrief - Basistisch/Gebertisch WTZ 110

Anlageart	Montagetisch mit hydraulischer Aufstellfunktion
Montageart	liegend und stehend
Elementart	Wand, Decke, Dach, Sonderelemente aller Art
Einbau im Umfeld	stationär
Platzbedarf	Abmessungen von 6 m x 3,2 m bis 12 m x 3,8 m je nach Tisch
Anlageaufbau	modular erweiterbar
Ausstattung	Pneumatisches Spannsystem Power Tec mit Auszügen für max. Flexibilität, Pneumatik und Elektroleitungen integriert, Druckminderer, 2-Kreis Spannsystem, vollflächige begehbare Beplankung, hydraulische Aufstellfunktion im Tisch integriert, sehr stabile Konstruktion für den Werkstattbetrieb ausgelegt
Zubehör/Zusätze	Decken- und Dachspanner, Pneumatische Pressvorrichtung, ausziehbare Spannbereichserweiterung bis 3800 mm, Giebelanschlüge, Bolzen der Spannvorrichtung steckbar Spannbereich stufenlos bis zur max. Elementgröße
Erweiterungsoptionen	ausbaubar zum Wendesystem/Schmetterlingswender bis zur kompletten Fertigungslinie incl. CNC Bearbeitungszentrum
Arbeits- bzw. Tischhöhe	76 cm
Besonderheiten	Tisch wird komplett getestet und funktionsfähig geliefert, Montage durch WEINMANN nicht zwingend notwendig
Sonstiges	-
Zielgruppe	ab 5 Häusern pro Jahr oder vergleichbare Fertigungsmenge
Preis	je nach Ausstattung



Woodtec Fankhauser GmbH

Moosweg 1
CH-4803 Vordemwald

Tel.: +41 (0)62 7529580
Fax.: +41 (0)62 7529584
info@woodtec.ch
www.woodtec.ch

Ansprechpartner:
Sally und Thomas Fankhauser



woodtec Elementbautisch

Steckbrief - woodtec Elementbautisch

Anlageart	Montagetisch Lochplatten-Modulsystem
Montageart	im Normalfall liegend, mit Hydraulikunterbau auch geneigt, wobei Neigungswinkel frei gewählt werden kann
Elementart	Wand, Decke, Dach, Gauben, Hohlkästen
Einbau im Umfeld	stationärer-, mobiler-, aufklappbarer- Einbau möglich
Platzbedarf	je nach Ausführungsart
Anlageaufbau	modular erweiterbar in Länge und Höhe
Ausstattung	Pneumatikzylinder
Zubehör/Zusätze	Decken- und Dachspanner, Pressvorrichtung für Hohlkästen, Hydraulikunterbau, Winkel- und Giebelanschläge, Abbundböcke
Erweiterungsoptionen	Tischverbreiterungen auf Presshöhe 3,60 m
Arbeits- bzw. Tischhöhe	normal ca. 34 cm, bei Tisch mit Hydraulikunterbau ca. 54 cm
Besonderheiten	Eingelegtes und durchgehendes Metersystem, durchlaufende Randanschlagplatten, höhenverstellbare Randanschläge
Sonstiges	Höchste Präzision (< 0.5 mm), da keine Schweißkonstruktion, sondern CNC-gefräste Module
Zielgruppe	Gewerbebetriebe bis ca. 50 Wohneinheiten pro Jahr und Tisch
Preis	je nach Größe und Ausbauart

